



CONTO ECONOMICO AL 31 DICEMBRE 2020

COD.	DESCRIZIONE	ANNO 2020
7	COSTI/SPESE	512.732,19
702	ONERI PER GLI ORGANI STATUTARI	5.797,99
704	ONERI PER LE RISORSE UMANE	185.581,56
705	ONERI PER SERVIZI CONNESSI	0,00
706	ONERI PER LE ATTIVITÀ ISTITUZIONALI	206.034,41
707	ONERI PER TRASFERIMENTI AI CONSIGLI REGIONALI	0,00
708	ONERI PER TRASFERIMENTI A SEZIONI TERRITORIALI	0,00
710	ONERI PER ATTIVITÀ ACCESSORIE	1.448,70
712	ONERI FINANZIARI, TRIBUTARI E PATRIMONIALI	11.191,40
714	ONERI STRAORDINARI	13.927,71
716	ONERI DI SUPPORTO GENERALE	24.956,37
718	ONERI PER LA GESTIONE PATRIMONIALE	0,00
720	ONERI PER ATTIVITÀ DI RACCOLTA	0,00
722	GESTIONI SPECIALI	0,00
724	COSTI PER SERVIZI PROFESSIONALI	15.902,36
730	COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI	30.878,40
734	COSTI PER MANUTENZIONI	1.674,65
740	COSTI PER LAVORO DIPENDENTE	0,00
742	COSTI PER LAVORO NON DIPENDENTE	0,00
744	ALTRI COSTI PER IL PERSONALE	0,00
750	AMMORTAMENTO IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI	15.338,64
752	AMMORTAMENTO IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI	0,00
780	COSTI DIVERSI DI GESTIONE	0,00
784	COSTI PER ONERI FINANZIARI	0,00
790	COSTI PER IMPOSTE INDIRETTE	0,00
796	IMPOSTE REDDITO D'ESERCIZIO	0,00
773	INVESTIMENTI	0,00
TOTALE COSTI/USCITE		512.732,19
RISULTATO ECONOMICO - UTILE DI ESERCIZIO		17.114,23
TOTALE A PAREGGIO		529.846,42

IL CONSIGLIERE DELEGATO
(PROF. SALVATORE EMMOLO)



IL PRESIDENTE SEZIONALE
(DOTT. SALVATORE ALBANI)



CONTO ECONOMICO AL 31 DICEMBRE 2020

COD.	DESCRIZIONE	ANNO 2020
6	RICAVI/ENTRATE	529.846,42
602	PROVENTI ATTIVITÀ EDITORIALI	0,00
604	PROVENTI PER SERVIZI E ATTIVITÀ CONNESSE	0,00
606	CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI	133.712,17
608	CONTRIBUTI DA PRIVATI	6.938,50
610	CONTRIBUTI PER PROGETTI VARI	0,00
612	QUOTE ASSOCIATIVE	12.000,00
614	RECUPERO SPESE	10.696,24
616	PROVENTI GESTIONE PATRIMONIALE	0,00
618	PROVENTI FINANZIARI	0,00
620	PROVENTI STRAORDINARI	49.329,51
622	PROVENTI ATTIVITÀ ACCESSORIE	317.170,00
624	PROVENTI DA RACCOLTA FONDI	0,00
626	GESTIONI SPECIALI	0,00
630	RICAVI DA ATTIVITÀ FINANZIARIE	0,00
640	ALTRI RICAVI ORDINARI	0,00
660	RIMANENZE	0,00
672	RICAVI VENDITA BENI MATERIALI	0,00
673	DISINVESTIMENTI	0,00
TOTALE RICAVI/ENTRATE		529.846,42

IL CONSIGLIERE DELEGATO
(*PROF. SALVATORE EMMOLO*)



IL PRESIDENTE SEZIONALE
(*DOTT. SALVATORE ALBANI*)